

## Parametry dźwigu dla straży pożarnej

Zgodność z normą PN-EN 81-1. Dodatkowo dźwigi te powinny spełniać wymagania zawarte w normie PN-EN 81-72

### Parametry eksploatacyjne:

- udźwig dźwigu  $Q=1000\text{kg}$ ,
- prędkość  $V=1,6\text{ m/s}$  zapewniająca czas najdłuższego przejazdu nie dłuższy niż 60 sekund,
- wymiary kabiny  $1100 \times 2100\text{mm}$ ,
- kabina nieprzelotowa,
- wymiary drzwi: min  $900 \times 2000\text{ mm}$ ,
- dźwig nie wykonuje jazd orientacyjnych po wyłączeniu zasilania głównego i włączeniu zasilania awaryjnego (rezerwowego), natomiast automatycznie zjeżdża na poziom dostępu dla straży pożarnej
- kabina wykonana z blachy nierdzewnej,
- wyłaz w dachu kabiny z kontaktem, wym.  $0,5 \times 0,7\text{ m}$
- drabinka w kabinie do wyłazu,
- podłoga trudnościeralna,
- na dachu kabiny drabinka z łącznikiem elektrycznym szczelnym, wyjmowana ze schowka, o wysokości 3-ch metrów, umożliwiające dojście do rygli z dachu kabiny i otwarcie drzwi szybowych.

### Sterowanie jazdami pożarowymi:

- **FAZA 1** - po zadziałaniu sygnalizacji p.poż. w budynku -zostają skasowane wszystkie wezwania i dyspozycje, na wyświetlaczu pojawia się literka „P”, dźwig zjeżdża na poziom dostępu dla straży pożarnej i pozostaje tam z otwartymi drzwiami,  
**FAZA 2** - Jazda podczas zagrożenia pożarowego może być kontynuowana przez osobę uprawnioną, dysponującą kluczykiem do łącznika dźwigu dla straży pożarnej na poziomie dostępu dla straży pożarnej, oraz do dodatkowej stacyjki jazd pożarowych w panelu sterowym w kabinie (jeśli jest zainstalowana), która może jeździć dźwigiem aż do momentu otrzymania sygnału z czujek umieszczonych w kasetach wezwań (lub obok nich) na przystankach po przekroczeniu temp. dopuszczalnej  $70^{\circ}\text{C}$  lub z czujki w maszynowni — max  $40^{\circ}\text{C}$ . Dyspozycje na przystankach zostają wyłączone. Po przekroczeniu temperatur dopuszczalnych dźwig realizuje program 1Szy, czyli zjeżdża na przystanek podstawowy i pozostaje tam z otwartymi drzwiami bez możliwości dalszej jazdy.

### Sygnalizacja zewnętrzna

- na poziomie dostępu dla straży pożarnej znajduje się piętrowskazywacz cyfrowy wskazujący numer piętra i położenie kabiny, oraz wskazujący kierunek dalszej jazdy (w zabudowie szczelnej) \*
- na poziomie dostępu dla straży pożarnej znajduje się łącznik z kluczykiem do jazd straży pożarnej,
- na poziomie dostępu dla straży pożarnej wmontowany jest mikrofon i głośnik do porozumiewania się z kabiną i maszynownią,
- źródło zasilania głównego i rezerwowego ze stopniem zabezpieczenia przeciwpożarowego nie mniejszym niż w szybie.
- w kabinie jest wyraźnie zaznaczony przystanek dostępu dla straży pożarnej specjalnym piktogramem
- aparaty sygnalizacyjne i sterownicze na podestach przystanków prawidłowo funkcjonują przy temp.  $0^{\circ}\text{C} \div 65^{\circ}\text{C}$  przez okres min.2 godzin w czasie zagrożenia pożarowego.
- aparaty elektryczne w szybie i maszynowni prawidłowo funkcjonują w temp.  $0^{\circ}\text{C} \div 40^{\circ}\text{C}$  oraz przy zadymionym szybie.

### **Drzwi szybowe i kabinowe**

- urządzenia elektryczne drzwi przystankowych i kabinowych są wodoodporne o klasie szczelności co najmniej IPX3,
- drzwi rozsuwają się poziomo,
- podczas jazd pożarowych drzwi nie otwierają się automatycznie, lecz tylko przy ciągłym naciskaniu przycisku otwierania, zamykanie drzwi następuje po naciśnięciu przycisku dyspozycji dalszej jazdy lub po naciśnięciu przycisku zamykania.
- drzwi szybowe o odporności ogniowej EI 60 — 1 szt

### **Łączniki elektryczne w szybie**

- łączniki: chwytacze, obciążki linki ogranicznika prędkości, zderzaków kabiny i przeciwwagi — wykonane są w klasie ochrony IP67,
- przycisk „STOP,” łączniki krańcowe i końcowe, mają klasę szczelności co najmniej IP54.

### **Tabliczki informacyjne i ostrzegawcze**

- obok każdego drzwi przystankowych (na podeście) umieszczony jest napis „Dźwig dla straży pożarnej” oraz piktogram,
- obok rygla drzwi przystankowych (w szybie) naklejone są instrukcję odryglowania ręcznego drzwi,
- kabinie umieszczona jest instrukcja uwalniania strażaka uwięzionego w kabinie.

### **Instalacje**

- dźwig powinien być wyposażony w kabel zwisowy o podwyższonej odporności na pracę w czasie zagrożenia pożarowego.
- instalacja prefabrykowana w szybie prowadzona w odpowiednich korytkach bryzgoszczelnych oraz zabezpieczających przed podwyższoną temperaturą lub w rurkach izolacyjnych i puszkach uszczelnionych.