

KARTA PRZEDMIOTU (SYLABUS)

Opis przedmiotu

Kod przedmiotu		Nazwa przedmiotu	Organizacja produkcji w motoryzacji	
SB/P/I/NST/B1.20			Organization of production in the motorization	
Język wykładowy		polski		
Rok akademicki		2023/2024		
Kierunek		Samochody i bezpieczeństwo w transporcie drogowym		
W zakresie		Diagnostyka i naprawa samochodów oraz bezpieczeństwo w transporcie drogowym		
Poziom studiów		studia pierwszego stopnia		
Profil studiów		praktyczny		
Forma studiów		studia niestacjonarne		
Semestr / semestry		1		
Przynależność do grupy zajęć		B1. - grupa zajęć kierunkowych obowiązkowych		
Status przedmiotu		obowiązkowy		
Formy realizacji zajęć dydaktycznych, wymiar, punkty ECTS		Forma zajęć	Liczba godzin zajęć dydaktycznych	Liczba punktów ECTS
		Wykład	8[h]	2 ECTS
		Laboratorium	8[h]	
		
Powiązanie przedmiotu	z profilem studiów	kształtuje umiejętności praktyczne		0,9 ECTS
	z uprawnieniami	służy zdobywaniu przez studenta kompetencji inżynierskich		1 ECTS
	z dyscypliną	inżynieria mechaniczna		2 ECTS
Forma nauczania		tradycyjna - zajęcia zorganizowane w Uczelni		
Wymagania wstępne		zdana matura z przedmiotu Matematyka oraz zaliczony proces kwalifikacji na kierunek		
Jednostka prowadząca		UTH Radom		
Koordynator		dr inż. Ireneusz Jędra		
Adres strony internetowej pjo		www.uniwersytetradom.pl		
Adres e-mail, telefon koordynatora		ireneusz.jedra@uthrad.pl, (48) 361 7629		

EFEKTY UCZENIA SIĘ, TREŚCI PROGRAMOWE, REALIZACJA ZAJĘĆ DYDAKTYCZNYCH, WERYFIKACJA EFEKTÓW UCZENIA SIĘ

Cel kształcenia:	<p>Przedstawić podstawowe definicje i zagadnienia z zakresu organizacji produkcji.</p> <p>Nauczyć podstawowych metod obliczania parametrów procesu produkcyjnego.</p>
Treści programowe:	<p>Wykład:</p> <p>Zajęcia organizacyjne –zapoznanie z treścią wykładów oraz warunkami zaliczenia przedmiotu. (1h). Pojęcia podstawowe związane z organizacją i zarządzaniem produkcją. Przedsiębiorstwo produkcyjne i czynniki wytwórcze (1h). Wyrób, operacje i komórki produkcyjne. System i proces produkcyjny (2h). Parametryczny opis procesu produkcyjnego: program produkcyjny, partia produkcyjna, parametry maszyny i robotnika, parametry wyjściowe, cykl produkcyjny (2h). Struktura produkcyjna. Typy, formy i odmiany organizacji produkcji (1h). Normowanie czasu pracy (1h). Zaliczenie wykładu (1h).</p> <p>Laboratorium:</p> <p>Treści kształtujące umiejętności praktyczne:</p> <p>Zajęcia organizacyjne –zapoznanie z treścią laboratoriów oraz warunkami zaliczenia przedmiotu. (1h). Obliczanie programu produkcyjnego (2h). Obliczanie stanowiskochłonności (1h). Obliczanie pracochłonności (1h). Obliczanie okresu technologicznego (2h). Zaliczenie i podsumowanie zajęć. (1h).</p>
Metody dydaktyczne (kształcenia):	<p>Wykład - z wykorzystaniem technik multimedialnych z elementami dyskusji.</p> <p>Laboratorium komputerowe - ćwiczenia rachunkowe (analityczne) z wykorzystaniem arkusza kalkulacyjnego i innych narzędzi informatycznych.</p>
Rygor zaliczenia, kryteria oceny osiągniętych efektów uczenia się, sposób obliczania oceny końcowej:	<p>Warunkiem zaliczenia przedmiotu jest osiągnięcie wszystkich wymaganych efektów uczenia się określonych dla danego przedmiotu. Uzyskanie pozytywnych ocen ze wszystkich form zajęć wchodzących w skład danego przedmiotu jest równoznaczne z jego zaliczeniem i zdobyciem przez studenta liczby punktów ECTS przyporządkowanej temu przedmiotowi.</p> <p>Sposób obliczenia oceny końcowej z przedmiotu określa regulamin studiów.</p> <p>Sposób obliczania oceny z poszczególnych form zajęć przedstawia się następująco:</p> <p>Wykład – ocena z kolokwium.</p> <p>Laboratorium – suma ocen: 20% aktywność i obecność na zajęciach, 80% ocena ze sprawozdań.</p>

Efekty uczenia się dla przedmiotu w odniesieniu do efektów kierunkowych i formy zajęć				Metody weryfikacji efektów uczenia się	
Numer efektu uczenia się	Opis efektów uczenia się dla przedmiotu (PEU) Student, który zaliczył przedmiot (W) zna i rozumie/ (U) potrafi /(K) jest gotów do:	Kierunkowy efekt uczenia się (KEU)	Forma zajęć	Forma weryfikacji (zaliczeń)	Metody sprawdzania i oceny
W1	przedstawia definicje systemu i procesu produkcyjnego, wymienia podstawowe parametry charakteryzujące proces produkcyjny	K_WG08+ K_WG11+++	Wykład	Zaliczenie na ocenę	Kolokwium
W2	wymienia i opisuje typy, formy i odmiany produkcji, struktury produkcyjne	K_WG11+++ K_WK13++	Wykład	Zaliczenie na ocenę	Kolokwium
W3	opisuje znaczenie utrzymywania i klasyfikację zapasów produkcyjnych	K_WG11+++ K_WK13+	Wykład	Zaliczenie na ocenę	Kolokwium

U1	wyznacza podstawowe parametry procesu produkcyjnego	K_UW01+ K_UW03+ K_UK12+++ K_UK14+ K_UO16+ K_UO17+	Laboratorium	Zaliczenie na ocenę	Ocena z oddanych sprawozdań i prezentacji
K1	ma świadomość ważności i rozumie pozatechniczne aspekty i skutki działalności inżyniera w obszarze organizacji produkcji, w tym jej wpływ na środowisko oraz ekonomię przedsiębiorstwa i państwa i związaną z tym odpowiedzialność za podejmowane decyzje	K_KO02++ K_KO04+	Laboratorium	Zaliczenie na ocenę	Ocena z oddanych sprawozdań i prezentacji
Stopień osiągnięcia kierunkowych efektów uczenia się:					

Literatura podstawowa, literatura uzupełniająca, pomoce naukowe	
1.	Bałuk J.: <i>Podstawy organizacji produkcji. Ćwiczenia</i> , Oficyna Wydawnicza Politechniki Warszawskiej, Warszawa 2015.
2.	Brzeziński M.: <i>Organizacja produkcji w przedsiębiorstwie</i> , Difin, Warszawa 2013.
3.	Brzeziński M.: <i>Organizacja produkcji</i> , Wyd. Politechniki Lubelskiej, Lublin 2000.
4.	Brzeziński M.: <i>Organizacja podstawowych procesów produkcyjnych. Cz.I.</i> , Politechnika Lubelska, Lublin 1997.
5.	Brzeziński M. (red): <i>Organizacja podstawowych procesów produkcyjnych. Materiały do ćwiczeń i projektowania</i> , Politechnika Lubelska, Lublin 2002.
6.	Brzeziński M.: <i>Organizacja i sterowanie produkcją. Projektowanie systemów produkcyjnych i procesów sterowania produkcją</i> , Placet, Warszawa 2002
7.	Pajak E.: <i>Zarządzanie produkcją. Produkt, technologia, organizacja</i> , WN PWN, Warszawa 2019.
8.	Rogowski A.: <i>Podstawy organizacji i zarządzania produkcją w przedsiębiorstwie</i> , CeDeWu, Warszawa 2010.
9.	Skolud B., Plinta D., Lewandowski J.: <i>Organizacja systemów produkcyjnych</i> , PWE, Warszawa, 2018.

Nakład pracy studenta potrzebny do osiągnięcia zakładanych efektów uczenia się – bilans punktów ECTS			
Udział w zajęciach, aktywność	Obciążenie studenta [h]		
	Inne godz. kontaktowe (IGK)	Zajęcia bez nauczyciela-praca własna studenta (ZBN)	Zajęcia dydaktyczne
Udział w wykładach	X	X	8 [h]
Udział w ćwiczeniach/ćwiczeniach laboratoryjnych	X	X	8 [h]
Udział w konsultacjach	5 [h]	X	X
Przygotowanie do wykładów/ćwiczeń/laboratoriów Przygotowanie do zaliczenia/egzaminu	X	30 [h]	X
Sumaryczne obciążenie pracą studenta	5 [h]/0,2 ECTS	30 [h]/1,2 ECTS	16 [h]/0,6 ECTS
Punkty ECTS za przedmiot	2 ECTS		

Informacje dodatkowe, uwagi
W przypadku studentów ze szczególnymi potrzebami, w tym: z niepełnosprawnością, przewlekłe chorych, określone powyżej (w karcie) metody i formy weryfikacji efektów uczenia się dostosowuje się odpowiednio do indywidualnych potrzeb tych studentów.
Szczegółowe zasady i formy wsparcia studentów ze szczególnymi potrzebami: w tym z niepełnosprawnością, przewlekłe chorych podczas zajęć, zaliczeń i egzaminów określono w: Regulaminie Studiów, Zasadach Studiowania, Procedurze dotyczącej zapewnienia dostępności procesu kształcenia studentom ze szczególnymi potrzebami, w tym: z niepełnosprawnością, przewlekłe chorych.